

Prüfkopf mit integriertem Barcode-Laser

Das neueste Produkt der Intellifast liefert eine von Datenmanagement völlig unabhängige Lösung für die Beurteilung einer Schraubverbindung im Feld sowie lückenlose Dokumentation und 100-prozentige Rückverfolgbarkeit.

Der kürzlich vorgestellte handliche Prüfkopf kombiniert die Ultraschallmesstechnik mit einem integrierten Barcode-Lesegerät sowie LED-Anzeigen und ermöglicht jedem Benutzer - ohne jegliche Erfahrung mit Ultraschallmesstechnik - die aktuelle Vorspannkraft in einer verwechslungssicher identifizierten Schraubenverbindung innerhalb von wenigen Sekunden zu bewerten und zu dokumentieren.

Die zum Zwecke der Vorspannkraftmessung auf die Schrauben per Plasmaschichtungsverfahren aufgetragenen Permanent-Sensoren sind für unterschiedlichste Temperatur- und Korrosionsbeanspruchungen lieferbar. Die mit diesem Verfahren messbaren Schrauben erhalten vor Auslieferung eine Laser-Codierung.

Die Codierung mit einem so genannten Data Matrix Code basiert auf einer Lizenz zur Speicherung von Informationen auf Schrauben (digifast®) der Firma Schrauben Betzer GmbH, Lüdenscheid. Intellifast nutzt diese Lizenz, um auf den Schrauben nicht nur eine Seriennummer zur verwechslungssicheren Identifikation und 100-prozentigen Rückverfolgbarkeit der Schraube zu speichern. Zusätzlich werden alle für eine Vorspannkraftmessung im Feld notwendigen Informationen in dem verwendeten Code gespeichert.

Diese neue und bisher einmalige Kombination von Speicher-, Erkennungs- und Ultraschallmesstechnik stellt für überwachungsbedürftige Schraubenverbindungen die am einfachsten handhabbare und zugleich präziseste Dokumentationsmethode dar.



Der neue Prüfkopf mit integriertem Barcode-Laser sowie Zustandsanzeige und eine codierte Schraube mit Permanent-Sensor